



[Перейти в интернет-магазин Сварочные инверторы Сварог MMA](#)

Аппараты предназначены для ручной дуговой сварки (ММА) и наплавки низколегированных, малоуглеродистых сталей электродами с обычными свойствами, а также для MMA сварки и наплавки чугуна, сталей и сплавов с особыми свойствами, высоколегированных нержавеющей сталей с применением специальных электродов с заданными свойствами.

Точные регулировки параметров, наличие специальных функций позволяют добиться идеального качества сварного шва в любом пространственном положении.

[MIG](#)

Аппараты предназначены для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), также сварки порошковой проволокой (FCAW).

Сварочные инверторы представлены в моноблочном исполнении - со встроенным двухроликowym подающим механизмом и в декомпактном - с выносным подающим механизмом. Оборудование оснащено дополнительными функциями, которые позволяют выполнять качественную сварку с высокой производительностью.

TIG

Оборудование предназначено для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа таких материалов, как высоколегированная нержавеющая сталь, алюминий и сплавы, медь и сплавы, конструкционные стали, титан и сплавы.

Сварочные инверторы позволяют производить сварку TIG на постоянном и переменном токе, в импульсном режиме, также осуществлять сварку SPOT. Наличие специальных функций делают сварку простой, качественной и производительной.

CUT

Аппараты предназначены для плазменной резки металлов и токопроводящих материалов практически любого типа: всех видов сталей, меди, алюминия, а также их сплавов.

Благодаря тому, что при работе используется только сжатый воздух, а не горючие газы, использование аппаратов является взрывобезопасным и простым. Оборудование не требует больших затрат энергии, обладают высоким КПД и производительностью.

SAW

Оборудование для быстрой и качественной сварки за один проход продолжительных швов длиной от 20 мм до 12 м и толщиной свариваемых кромок до 30 мм. Сварка осуществляется на постоянном токе с применением сплошных и порошковых проволок диаметром от 3 до 6 мм.

Сварочный аппарат состоит из мощного инверторного источника питания и передвижной каретки, на которую установлен механизм подачи проволоки, тридцатикилограммовая кассета с проволокой, бункер со сварочным флюсом и блок управления всем автоматом.