

3 февраля 2012 года успешно завершилась работа по модернизации установки для распиливания шпал. Шпалы поступают по конвейеру из печи в виде блоков, которые нужно разделить путем реза. Первоначально привод пилы запускался напрямую от сети, происходил пусковой скачок тока. Также во время распиливания пила могла заклинить, при этом ток повышался в 2-3 раза выше номинального, перегревался двигатель. После установки преобразователя частоты VFD370C43A фирмы Delta Electronics удалось ограничить ток во время пуска, а также при заклинивании пилы во время распиливания. Специалисты компании «Элпрон» в кратчайшие сроки осуществили монтаж и наладку шкафа управления.

