

2 апреля 2013 года была изготовлена система управления машиной непрерывного прессования прутков по техническому заданию специалистов Белгородского центра нанотехнологий. Данная установка включает в себя частотный преобразователь самой современной серии C2000 фирмы Delta Electronics, управляющий электродвигателем прессующих валков, а также системой контроля нагрева валков. Система нагрева состоит из температурного контроллера серии DTB фирмы Delta Electronics и тиристорного регулятора мощности нагрева EPS-80 фирмы Fotek.



Стенд непрерывного прессования прутков