

На 11 января 2013 года продолжаются пуско-наладочные работы по модернизации системы управления машины для испытания образцов жаропрочных материалов на растяжение при высоких температурах в вакууме. Основная цель - замена устаревшей релейно-контактной схемы управления данной установки на микроконтроллерную, а также установка современного асинхронного сервопривода переменного тока. Разрывная машина состоит из 3 основных узлов управления:

1. **Блок управления механической частью.**

С помощью механической части происходит приложение усилия к испытываемой заготовке по определенному алгоритму.

В качестве основных элементов системы применяется оборудование фирмы Delta Electronics: сервопривод ASD-B2, серводвигатель ECMA программируемый логический контроллер DVP-ES, сенсорная панель DOP-B, блок питания DVP-PS.

2. **Блок управления вакуумной системой.**

Этот узел служит для откачки воздуха из вакуумной камеры.

Основным элементом вакуумной системы является программируемый логический контроллер DVP-SS, который реализует алгоритм управления процессом создания вакуума, а также передает информацию на сенсорную панель DOP-B.

3. **Блок управления температурой.**

Данный блок осуществляет нагрев заготовки в вакуумной камере, а также измеряет температуру.

Нагрев осуществляется с помощью специального регулятора, который управляет тиристорами. Измерение происходит благодаря температурному регулятору DTA фирмы Delta Electronics.



